

Ancorante chimico bi-componente epossidico puro senza stirene per carichi pesanti/strutturali, marcato CE sulla base dell'ETA 21/0938



Il sistema epossidico bicomponente **OLY RESIN EPO-I (A+B)** è un ancorante chimico bi-componente epossidico puro senza stirene per carichi pesanti/strutturali, marcato CE e qualificato ETA per fissaggi in calcestruzzo.

Il prodotto viene fornito in cartucce bicomponenti da 470ml. La resina, per il suo alto valore di aderenza e per la facilità di penetrazione nelle porosità e nelle zone cave, consente un fissaggio sicuro senza espansione e quindi senza tensioni nel materiale di base durante l'installazione. La resina e l'indurente si miscelano solo durante l'estrusione mediante il passaggio del prodotto nell'apposito miscelatore.

Procedura di installazione

1. Pulizia

Eseguire il foro controllandone la perpendicolarità. Soffiare il foro con apposita pompa soffiante (o aria compressa), eseguire operazione di pulizia della superficie laterale del foro con apposito scovolino metallico, soffiare nuovamente il foro fino a che non fuoriesca più polvere e/o altro materiale residuo. Si raccomanda un'attenta pulizia della superficie laterale del foro con scovolino metallico.

2. Preparazione del sistema

Svitare il tappo, avvitare il miscelatore e inserire la cartuccia nella pompa usando protezioni per mani e viso. Nei formati 300 ml e 165 ml svitare il tappo, estrarre la clip metallica secondo le seguenti operazioni: 1) Inserire il miscelatore nell'asola dell'estrattore in plastica. 2) Tirare l'estrattore per sfilare la clip metallica di chiusura del sacchetto. Dopodiché avvitare il miscelatore, inserire la cartuccia nella pompa usando protezioni per mani e viso.

3. Preparazione della cartuccia

Estrudere una prima parte del prodotto assicurandosi che: 1) Attraverso il mixer (trasparente) il flusso di prodotto sia composto dalla parte A (colore bianco) e dalla parte B (colore nero). 2) I due componenti si siano completamente miscelati. La completa miscelazione è raggiunta quando dal miscelatore il prodotto, ottenuto dall'unione dei due componenti, fuoriesce con colore uniforme. Solo allora la cartuccia è pronta per l'uso.

4. Iniezione

1) Estrudere la resina nel foro fino a riempirlo per 2/3. In caso di materiale forato inserire la gabbietta di plastica e poi estrudere nella gabbietta. 2) Prima di inserire la barra verificare che la superficie della stessa sia asciutta, priva di olio ed altri agenti contaminanti. Inserire la barra con un movimento rotatorio per la fuoriuscita delle bolle d'aria. 3) Per l'installazione della barra e la

successiva messa in carico rispettare i relativi tempi di posa specificati sia nella scheda tecnica che sull'etichetta del prodotto. 4) Prima della messa in carico verificare l'indurimento del prodotto. 5) La cartuccia può essere riutilizzata successivamente sostituendo il mixer con uno nuovo. Ricordarsi sempre di estrarre una parte del prodotto vedi punto 3.

Caratteristiche geometriche e fisiche

Caratteristiche	Valore Tipico
Aspetto	Tissotropico
Colore	Grigio
	Temperatura supporto – Tempo di lavorabilità
Tempo di posa	0°C – 3h 20' +5°C – 2h 30' +10°C – 1h 40' +15°C – 1h 10' +20°C – 50' +25°C – 30' +30°C – 20'
	Temperatura supporto – Attesa per la messa in carico
Tempo di indurimento	0°C – 96h +5°C – 48h +10°C – 28h +15°C – 22h +20°C – 16h +25°C – 14h +30°C – 12h
Temperatura minima del prodotto per l'applicazione	+5°C
Temperatura di esercizio	-40°C / +40°C Con T° max lungo periodo di 24°C

Dati di carico consigliati

LEGENDA	N_{Rum} [kN]	Carico ultimo medio a trazione
	V_{Rum} [kN]	Carico ultimo medio a taglio
	N_{RK} [kN]	Carico caratteristico a trazione
	V_{RK} [kN]	Carico caratteristico a taglio
	N_{rec} [kN]	Carico ammissibile a trazione
	V_{rec} [kN]	Carico ammissibile a taglio

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-01-0601

CARATTERISTICHE ESSENZIALI

PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-21/0938

Parametri di installazione

M8

M10

M12

M16

M20

M24

M27

M30

d [mm]	8	10	12	16	20	24	27	30
d ₀ [mm]	10	12	14	18	24	28	30	35
d _{fix} [mm]	9	12	14	18	22	26	29	33
h ₁ [mm]	h _{ef} + 5 mm							
h _{min} [mm]	h _{ef} + 30 mm; ≥ 100 mm				h _{ef} + 2d ₀			
T _{inst} [Nm]	10	20	40	80	130	200	270	300
t _{fix} [mm]	Min	> 0						
	Max	≤ 1500 mm						
S _{min} [mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
C _{min} [mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
γ ₂ [-] Categoria 1	1,00							
γ ₂ [-] Categoria 2	1,20							
Resistenza per carichi di trazione Resistenza combinata pull-out e cono di calcestruzzo	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
τ _{RK,ucr} [N/mm ²] calcestruzzo C20/25 Range di temperatura -40°C/+40°C (T _{mip} = 24°C)	12,0	11,0	11,0	11,0	10,0	10,0	10,0	10,0
τ _{RK,ucr} [N/mm ²] calcestruzzo C20/25 Range di temperatura -40°C/+80°C (T _{mip} = 50°C)	9,0	8,5	8,5	8,5	7,0	7,0	7,0	7,0
ψ _{C,ucr} C30/37 [-]	1,08							
ψ _{C,ucr} C40/50 [-]	1,15							
ψ _{C,ucr} C50/60 [-]	1,19							
τ _{RK,cr} [N/mm ²] calcestruzzo C20/25 Range di temperatura -40°C/+40°C (T _{mip} = 24°C)	-	-	7,0	7,0	7,0	7,0	-	-
τ _{RK,cr} [N/mm ²] calcestruzzo C20/25 Range di temperatura -40°C/+80°C (T _{mip} = 50°C)	-	-	5,5	5,5	5,5	5,5	-	-
ψ _{C,cr} C30/37 [-]	1,00							
ψ _{C,cr} C40/50 [-]	1,00							
ψ _{C,cr} C50/60 [-]	1,00							
SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-01-0601								
CARATTERISTICHE ESSENZIALI				PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-21/0938				
Resistenza per carichi di trazione Resistenza per splitting (fessurazione calcestruzzo)	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
S _{cr,sp} [mm]	se h = h _{min} - S _{cr,sp} = 4 h _{ef} se h _{min} ≤ h < 2 h _{ef} - S _{cr,sp} = valore interpolato se h ≥ 2 h _{ef} - S _{cr,sp} = 2 h _{ef}							
C _{cr,sp} [mm]	0,50 S _{cr,sp}							
Resistenza per carichi di taglio Resistenza per scalzamento dal calcestruzzo	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
k [-]	2,0							
Spostamenti sotto condizione di servizio Carichi di trazione e taglio	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
F _{unc} [kN] per calcestruzzo da C20/25 a C50/60	7,6	9,5	14,3	19,0	23,8	35,7	45,2	54,8
δ _{0,unc} [mm]	0,29	0,31	0,36	0,37	0,38	0,54	0,67	0,80
δ _{∞,unc} [mm]	0,80							
F _{cr} [kN] per calcestruzzo da C20/25 a C50/60	-	-	9,5	14,3	19,0	23,8	-	-
δ _{0,cr} [mm]	-	-	0,36	0,36	0,36	0,36	-	-
δ _{∞,cr} [mm]	-	-	1,85				-	-

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-01-0601

CARATTERISTICHE ESSENZIALI

PRESTAZIONE

Reazione al fuoco	Nell'applicazione finale gli spessori dello strato di prodotto sono di circa 1÷2 mm e la maggior parte di questi prodotti sono classificati in classe A1 secondo la decisione CE 96/603/CE. Pertanto si può supporre che il materiale legante (resina sintetica o una miscela di resina sintetica e cementizia) in collegamento con l'ancoraggio di metallo, nell'uso finale dell'applicazione, non dà alcun contributo allo sviluppo del fuoco o ad un incendio completamente sviluppato e non ha alcuna influenza sul pericolo di sviluppo fumi.
--------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-01-0601

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE
Resistenza al fuoco	NPD

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-01-0601

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-21/0938		
Resistenza per carichi di trazione Resistenza lato acciaio (barra filettata standard classe 8.8 con A≥12%)	M16	M20	M24
N _{Rk,seis} [kN]	126	196	282
γ _{M,seis} [-]	1,50		
Resistenza per carichi di trazione Resistenza combinata pull-out e cono di calcestruzzo	M16	M20	M24
τ _{Rk,seis} [N/mm ²] calcestruzzo C20/25 Range di temperatura -40°C/+40°C (T _{mip} = 24°C)	2,9	2,8	2,6
τ _{Rk,seis} [N/mm ²] calcestruzzo C20/25 Range di temperatura -40°C/+80°C (T _{mip} = 50°C)	2,2	2,1	2,0
ψ _{c,cr} C30/37 [-]	1,00		
ψ _{c,cr} C40/50 [-]	1,00		
ψ _{c,cr} C50/60 [-]	1,00		
Resistance for shear load Resistenza lato acciaio senza braccio di leva (barra filettata standard classe 8.8 con A≥12%)	M16	M20	M24
V _{Rk,seis} [kN]	25	39	56
γ _{M,seis} [-]	1,25		

Spostamenti sotto carichi di trazione e taglio categoria sismica C2

Diametro			M16	M20	M24
Spostamento DLS	δ _{N,seis(DLS)}	[mm]	0,26	0,25	0,24
Spostamento ULS	δ _{N,seis(ULS)}	[mm]	0,37	0,45	0,56

Diametro			M16	M20	M24
Spostamento DLS	δ _{V,seis(DLS)}	[mm]	2,41	2,39	2,21
Spostamento ULS	δ _{V,seis(ULS)}	[mm]	8,30	7,29	7,42

LEGENDA SIMBOLI	
d	Diametro del bullone o della parte filettata
d ₀	Diametro del foro
d _{fix}	Diametro del foro nell'oggetto da fissare
h _{ef}	Profondità effettiva di ancoraggio
h ₁	Profondità del foro
h _{min}	Spessore minimo del supporto in calcestruzzo
T _{inst}	Coppia di serraggio
t _{fix}	Spessore fissabile
S _{min}	Minimo interasse
C _{min}	Minima distanza dai bordi
S _{cr,sp}	Interasse per assicurare la trasmissione del carico caratteristico per splitting del calcestruzzo per un singolo ancoraggio
C _{cr,sp}	Distanza dal bordo per assicurare la trasmissione del carico caratteristico per splitting del calcestruzzo per un singolo ancoraggio
TR _{k,ucr}	Resistenza caratteristica di adesione in calcestruzzo non fessurato classe C20/25
TR _{k,cr}	Resistenza caratteristica di adesione in calcestruzzo fessurato classe C20/25
γ ₂	Coefficiente parziale di sicurezza relativo all'installazione dell'ancoraggio
ψ _{c,ucr}	Fattore d'incremento per classi di calcestruzzo non fessurato
ψ _{c,cr}	Fattore d'incremento per classi di calcestruzzo fessurato
k	Fattore per rottura del bordo di calcestruzzo
F	Carico di servizio in calcestruzzo non fessurato (ucr) o calcestruzzo fessurato (cr)
δ ₀	Spostamento a breve termine sotto carico di servizio in calcestruzzo non fessurato (ucr) o calcestruzzo fessurato (cr)
δ _∞	Spostamento a lungo termine sotto carico di servizio in calcestruzzo non fessurato (ucr) o calcestruzzo fessurato (cr)
seis	Azione sismica
NPD	Prestazione non dichiarata

Regolamento REACH n°1907/2006

Spettabile cliente,
 vi informiamo che la nostra azienda all'interno della catena di approvvigionamento del regolamento REACH è classificata come utilizzatore a valle di sostanze e preparati.
 La scheda di sicurezza del prodotto può essere richiesta al nostro ufficio tecnico: ufficiotecnico@olympus-italia.com.

Confezioni

Le confezioni sono predosate in cartucce da 470 ml.
 La scatola contiene 12 cartucce con relativi puntuali di miscelazione.

Condizioni di stoccaggio e sicurezza

Il prodotto conservato nei suoi imballi originali e mantenuto a temperatura ambiente è stabile per due anni.

Avvertenze

Evitare l'applicazione in esterno in giornate molto calde o ventilate, su supporti gelati, in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 h successive e comunque con temperature inferiori a + 5° C o superiori a + 30°C.

Attenzione, nei casi di interventi con ferri esposti tassativamente proteggerli con boiaccia passivante dalla comprovata caratteristica di protezione contro la corrosione.

Proteggere l'intervento riparativo portato a compimento con malta dalla comprovata caratteristica di protezione contro la carbonatazione.

Conservare 12 mesi nelle confezioni originali in luogo asciutto.

Le caratteristiche tecniche e meccaniche e le modalità di posa in opera indicate nella presente scheda sono basate su un'ampia analisi dello stato dell'arte della ricerca e delle applicazioni in oggetto, ma non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul

risultato finale del prodotto applicato in particolar modo in merito alla posa in opera dei sistemi che devono essere realizzati da personale specializzato.

L'acquirente è responsabile della verifica d'idoneità dei prodotti descritti nel presente documento per l'uso e gli scopi che si prefigge. Olympus srl non si assume alcuna responsabilità per l'utilizzo improprio del materiale. Il cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto o certificazioni. Si invita il cliente a contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico per ulteriori chiarimenti. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Gli obblighi di marcatura non sono legati alla natura intrinseca di un dato prodotto, ma all'impiego per cui uno specifico materiale è utilizzato: prima di effettuare l'ordine, sarà cura del cliente sottoporre tutta la documentazione disponibile alla D.L. perché essa possa stabilire l'idoneità dei materiali (in termini di certificazioni e prestazionali) in relazione all'impiego cui sono destinati.

NOTA. Dati tecnici, di installazione e di carico possono essere oggetto di revisione. Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito www.bossong.com o contattare il nostro Ufficio Tecnico

Prodotto destinato ad uso professionale.

Rev. 001-24

Per verificare l'ultima versione della presente scheda tecnica, informazioni, assistenza tecnica e ulteriori sistemi per il rinforzo strutturale, contattare l'ufficio tecnico di Olympus:

Email: ufficiotecnico@olympus-italia.com

Sito Web: www.olympus-italia.com