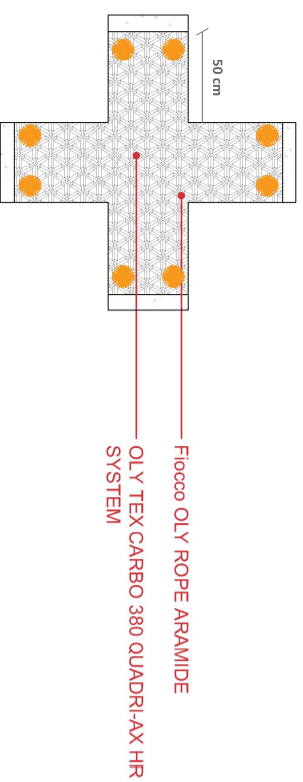
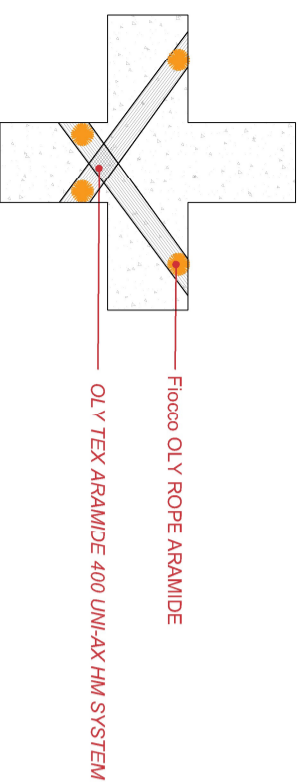


DETTAGLI COSTRUTTIVI

Fase 1 - Incremento della resistenza a taglio nel nodo

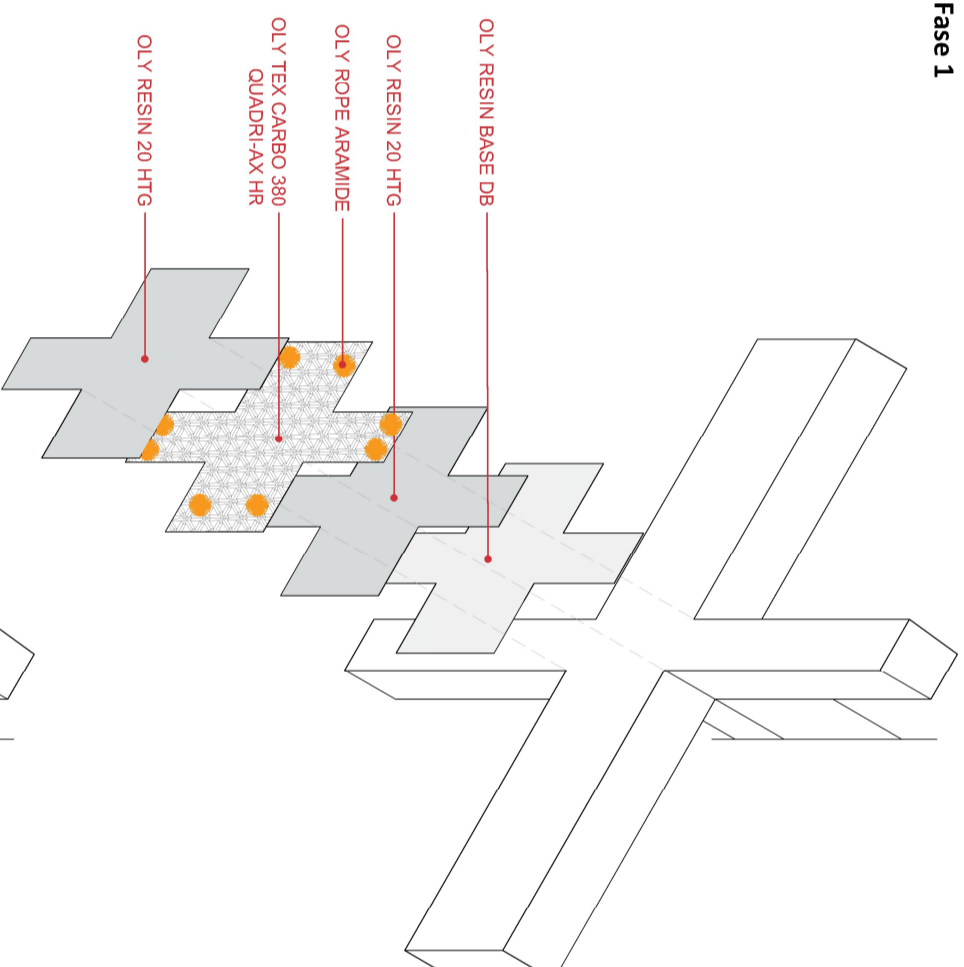


Fase 2 - Rinforzo per assorbire le azioni esercitate dalla tamponatura

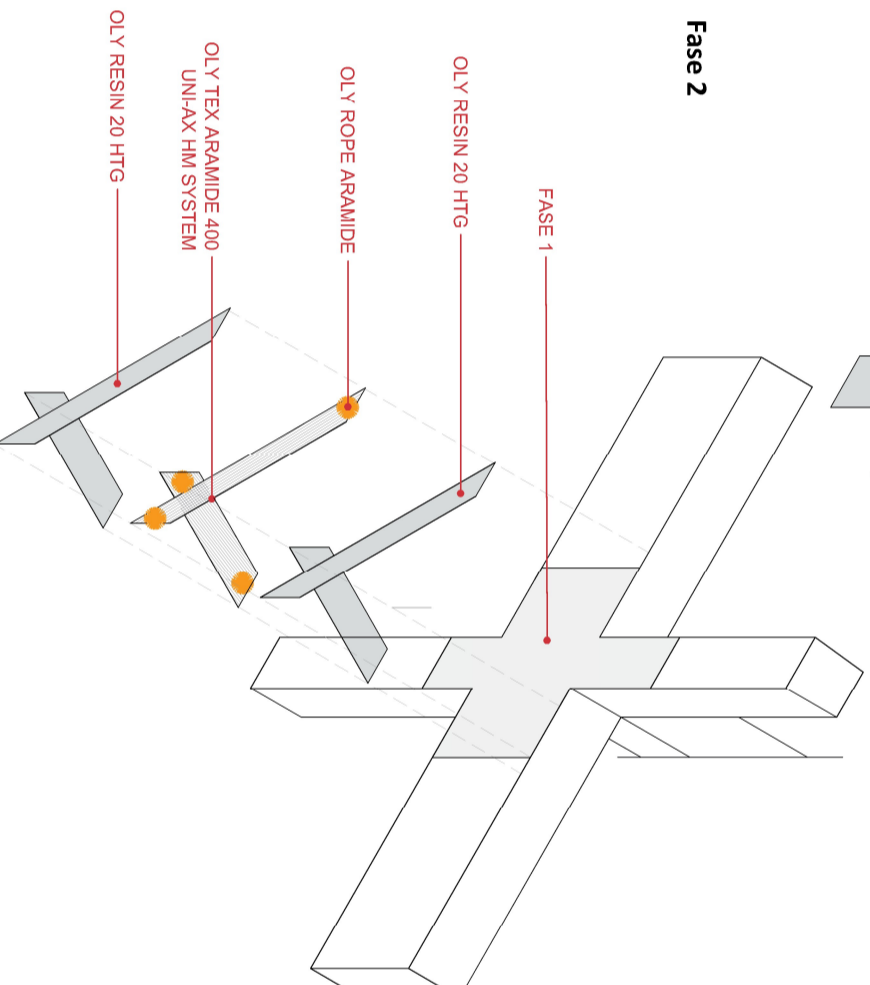


Modello assonometrico

Fase 1

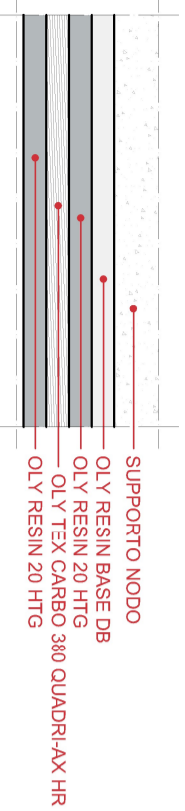


Fase 2

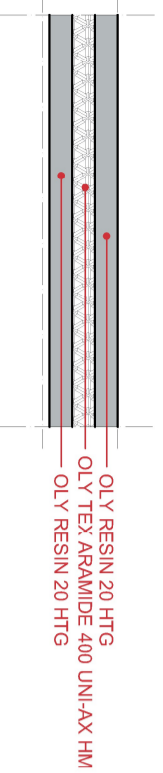


Stratigrafia

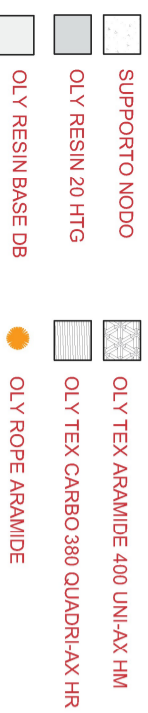
Fase 1



Fase 2



Legenda



Schemi di dettaglio

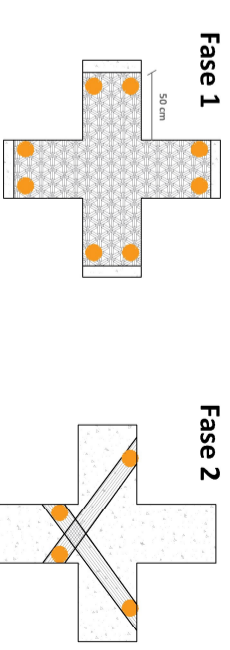
FASI ESECUTIVE

Preparazione del supporto - esempio: copriferro ammalorato

Tutti i sistemi Olympus FRP devono essere applicati su substrati idonei, integri e con buone caratteristiche meccaniche, pertanto, è sempre opportuno verificare preliminarmente l'adeguatezza del supporto. Le caratteristiche che deve avere un supporto sono: **integrità, buone caratteristiche meccaniche, planarità.**

Nel caso in cui fossero riscontrati questi difetti del supporto, bisogna procedere ad un preventivo risanamento: a titolo esemplificativo, si riportano operazioni da effettuare nel caso di distacco del copriferro, utilizzando lo specifico ciclo di risanamento costituito da OLY FER-K e OLY GROUT R4.

Applicazione del sistema di rinforzo



- Fase 1**
- Preparazione e pulizia del supporto ed applicazione a rullo di primer epossidico OLY RESIN BASE DB.
 - Applicazione "a fresco" a rullo di un primo strato di resina epossidica bicomponente OLY RESIN 20 HTG seguendo le indicazioni presenti nella relativa scheda tecnica.
 - Posa in opera del tessuto OLY TEX CARBO 380 QUADRI-AX HR in possesso di CVT rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale con fibre orientate come da progetto e successivo trattamento con apposito rullo frangibolle.
 - Applicare "a fresco" di un secondo strato di OLY RESIN 20 HTG e successivo trattamento con apposito rullo frangibolle.
 - Nel caso sia necessaria la successiva posa in opera di intonaci civili è opportuno effettuare preventivamente sul sistema ancora "fresco" una spolveratura manuale con sabbia di quarzo per aumentare la superficie utile di aggrappo.
- Fase 2**
- Applicazione a pennello di un primo strato di resina epossidica bicomponente OLY RESIN 20 HTG seguendo le indicazioni presenti nella relativa scheda tecnica.
 - Posa in opera del tessuto OLY TEX ARAMIDE 400 UNI-AX HM in possesso di CVT rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale con fibre orientate come da progetto e successivo trattamento con apposito rullo frangibolle.
 - Applicare "a fresco" un secondo strato di OLY RESIN 20 HTG e successivo trattamento con apposito rullo frangibolle.

Preparazione dei fiocchi in fibra di aramide

- Taglio del trebbio OLY ROPE ARAMIDE, in possesso di ETA, della lunghezza prevista dal progetto.
- Impregnazione con OLY RESIN BASE DB della parte del fiocco che andrà inserita nel foro.
- Inghisaggio all'interno del foro predisposto del connettore, per la saturazione del foro utilizzare resine OLY RESIN I o OLY RESIN EPO I.
- Disposizione a raggiera dell'estremità del fiocco fuori dal foro e successiva impregnazione con OLY RESIN BASE DB

OLYMPUS SRL

web: www.olympus-italia.com

e-mail: info@olympus-italia.com

numero verde: 800 91 02 72



Scarica il file editabile